**СПИСЪК**

НА НОВОИЗБРАНИТЕ ЧЛЕНОВЕ НА НАСТОЯТЕЛСТВОТО

I.НАСТОЯТЕЛСТВО:

1) СТЕФЧО ЙОРДАНОВ ГАНЧЕВ

2) АНИ РАЙЧЕВА КЕДИКОВА

3) МИХАИЛ СЛАВЕВ МИХАЙЛОВ

4) ЙОРДАН РАДНЕВ АНГЕЛОВ

5) ТРИФОН НИКОЛАЕВ МИХАЛЕВ

II.ПРОВЕРИТЕЛНА КОМИСИЯ

1) СТЕФКА АНГЕЛОВА ДИМИТРОВА- ПРЕДСЕДАТЕЛ

2) ГАЛИНКА ДЕНЧЕВА ПЕТРОВА

3) ЗДРАВКА ИВАНОВА ЦАНЕВА

**културен календар**

**за мероприятията на нч”просвета-1906”**

**с. горски горен тръмбеш**

**за 2021 година**

| **Дата и място на**  **провеждане** | **проява** | **организатори** |
| --- | --- | --- |
| **14.02.2021год.** | **„Трифон зарезан”- заррязване с водосвет послучай празника на лозаря**  **Празничен концерт ”трифоне, трифон зарезан!** | **нч”просвета-1906”**  **кметсtво**  **пк” кале”** |
| **01.03.2021 год** | **ден на самодееца и**  **посрещане на баба марта и раздаване на мартеници** | **нч”просвета-1906”** |
| **03.03.2021год. нч”просвета-1906”** | **национален празник на република българия**  **поднасяне венец на опълченеца петър комитата**  **празнично слово за” Трети март”филм „под игото!!“ прожекция в читалището** | **нч”просвета-1906”**  **кметство горски горен тръмбеш** |
| **08.03.2021год.** | **международен ден на жената-рецитал посветен на празника „вечна и свята!!“** | **нч”просвета-1906”** |
| **м. май 2021 год**  **Църква”св. иван рилски** | **великденски празници-Кулинарна изложба на рисувани яйца и козунаци** | **КП“КАЛЕ НЧ“Просвета-1906“** |
| **м. май** | **Участие в празниците на горна оряховица** | **община горна оряховица** |
| **19.06. 2021 Год** | **ПРАЗНИЦИ НА ДУХОВНОСТТА**  **ПРАЗНИЧЕН КОНЦЕРТ „вълшебна звезда над моя роден край свети !”** | **нч” просвета- 1906”**  **сдружение” възраждане”** |
| **20.06. 2021 год. нч”просвета- 1906”** | **чртвърти песенен фестивал**  **на старата градска песен за пенсионерските клубове от цялата ОБЩИНА” който пее, не старее !”** | **кп” кале”**  **нч” просвета- 1906”** |
| **21.06. 2021 г год.** | **„свети дух”- храмов празник на горски гор. тръмбеш- празничен водосвет за здраве и благоденствие и курбан на селото** | **кметство горски гор. тръмбеш и нч”просвета-1906”** |
| **16.10.2021год нч” просвета-1906”** | **„ Читалището- Стълб на българщина!“- празничен концерт послучай 115 години читалище !** | **нч” просвета- 1906”** |
| **о1.11.2021 год нч”просвета-1906”** | **ден на народните будители**  **слово за будителите и раздаване снимков материал на всички самодейци за изтеклия творчески сезон** | **нч”просвета-1906”** |
| **21.11.2021 год** | **ден на християнското семейство – празнична програма под наслов” Живей за мига” честване златна сватба** | **нч” просвета” кп „ кале”** |
| **21.12.2021 год**  **нч”просвета-1906”** | **коледни и новогодишни празници**  **Празничен концерт“ Ой , коледо, мой коледо!“** | **нч”просвета-1906”**  **клуб на пенсионера”кале”** |

**нч”просвета-1906” активно участва във всички мероприятия, организирани от община горна оряховица.**

**изготвил:**

**/ мария кабакчиева/**